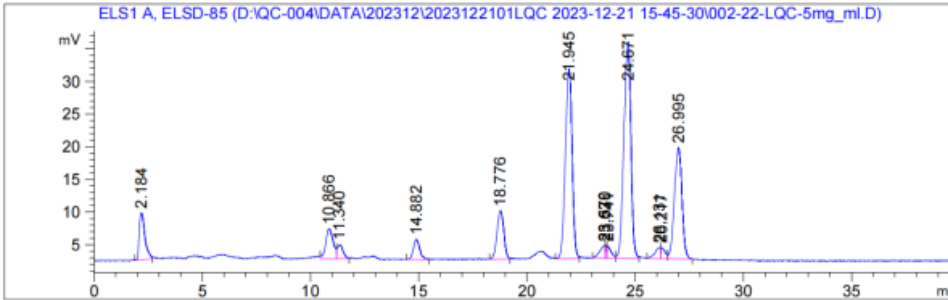


分离纯化报告

样品信息			
样品名称	糖	项目编号	20231227-1238
样品性状	褐色颗粒	样品重量	110mg
收样日期	2023/12/29	测试期间	2024/01/11~2024/01/19
目标物信息			
			
图 1 客户分析谱图			
目标物保留时间	14.882、18.776、 21.945、24.671、 26.995min	面积归一化含量	/
实验要求			
筛选合适的色谱柱分离所需目标峰			
试剂信息			
试剂名称	级别	供应商	
乙腈	HPLC	月旭科技	
水	二级	月旭科技	
仪器信息			
仪器名称	仪器型号	仪器厂家	
高效液相色谱仪	月旭 Wisys5000	月旭科技	
制备型高效液相色谱仪	月旭 Sail000	月旭科技	

1. 试验过程

1.1. 方法重现

流动相配置：

流动相 A：纯水过滤至试剂瓶，超声脱气即可。

声明：除非另有说明，此报告结果仅对该测试样品负责。本报告未经公司许可，不可复制。

Add:上海市松江区明南路 85 号启迪漕河泾（中山）科技园紫荆园 10 号楼

Add:浙江省金华市婺城区双林南街 168 号

Add:江苏省南京市六合区天圣路 22 号 F 栋 4 楼

Tel:400-810-6969



流动相 B：色谱级乙腈过滤至试剂瓶，超声脱气即可。

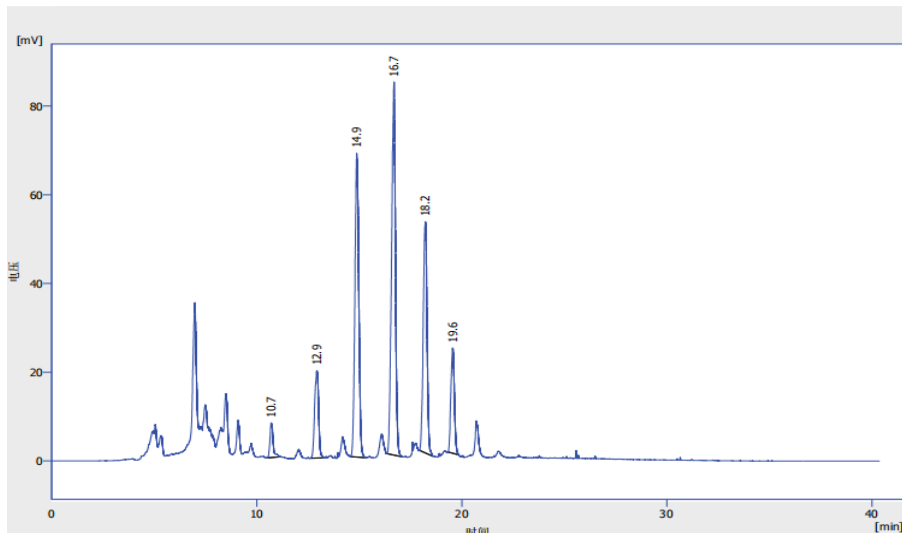
样品配置：

样品溶液：12mg 溶于 0.5mL 纯水，加入 0.5mL 乙腈稀释。按照以下色谱分析方法进行分析：

仪器	月旭 Wisys5000		
色谱柱	Ultimate SIO ₂ (4.6×250mm,5μm)		
流动相 A	纯水		
流动相 B	色谱级乙腈		
流速	1mL/min		
进样量	20μl		
柱温	30°C		
ELSD	温度：75°C，滤波：2s，增益：动态；气压：3.5bar		
梯度洗脱程序	时间 (min)	流动相 A (%)	流动相 B (%)
	0	12	88
	1	12	88
	5	22	78
	22	35	65
	30	12	88
	40	12	88

分析图谱如图 2 所示：





	化合物名称	保留时间 [min]	峰面积 [mV.s]	面积 [%]	柱效 [th.p]	W05 [min]	不对称因子 [-]	分离度 [-]	对称/拖尾因子 [-]
1		10.702	84.838	2.6	27185	0.15	1.476		1.755
2		12.935	266.204	8.1	19346	0.22	0.770	7.089	0.933
3		14.869	900.832	27.2	27775	0.21	1.126	5.322	1.072
4		16.693	1096.842	33.2	36341	0.21	0.687	5.172	0.863
5		18.223	674.072	20.4	45992	0.20	0.813	4.444	0.936
6		19.561	283.456	8.6	57037	0.19	0.892	4.019	1.001
		合计	3306.245	100.0					

图 2 方法重现图谱

结论：通过与图 1 进行比较，可以重现客户图谱，但在 RT20min 多峰。

1.2. 分离纯化过程

1.2.1. 样品制备

仪器	月旭 Sail1000		
色谱柱	Ultimate SiO ₂ (21.2*250mm, 10μm)		
流动相	水：乙腈		
流速	20mL/min		
进样量	7mg		
柱温	/		
ELSD	温度：75℃，滤波：1s，增益：动态；气压：3.5bar		
梯度洗脱程序	时间 (min)	流动相 A (%)	流动相 B (%)
	0	12	88
	5	22	78
	22	35	65
	30	35	65

声明：除非另有说明，此报告结果仅对该测试样品负责。本报告未经公司许可，不可复制。

Add:上海市松江区明南路 85 号启迪漕河泾（中山）科技园.紫荆园 10 号楼

Add:浙江省金华市婺城区双林南街 168 号

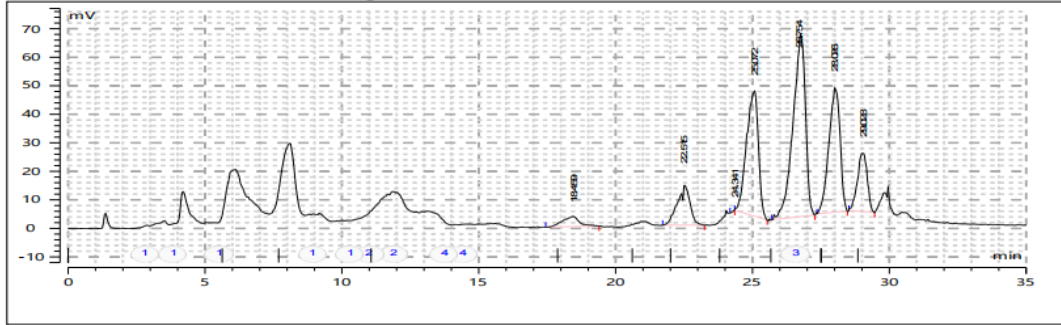
Add:江苏省南京市六合区天圣路 22 号 F 栋 4 楼

Tel:400-810-6969



	31	12	88
	40	12	88

制备图谱如下图 3 所示：



No	保留时间 (min)	峰面积 (mAu*s)	峰宽 (min)	半峰宽 (min)	面积百分比 (%)	峰分离度 (EP)	拖尾因子 (EP)	理论塔板数 (EP)
1	18.459	152.910	0.486	0.660	2.701	4.6	0.981	4339
2	22.515	448.753	0.156	0.383	7.928	4.3	0.896	19147
3	24.341	0.209	0.099	0.123	0.004	1.4	0.533	215988
4	25.072	1316.020	0.553	0.488	23.250	2.1	0.787	14651
5	26.754	2005.577	0.537	0.479	35.433	1.6	0.765	17280
6	28.026	1234.434	0.613	0.447	21.809	1.5	0.840	21732
7	29.028	502.316	0.415	0.367	8.874	0.0	0.890	34584

图 3 样品制备图谱

结论：通过与图 2 进行比较，证明可进行放大制备。

2. 结论

使用月旭 Ultimate SIO₂ 在此色谱条件下进行制备，可以分离所需目标峰，制备结果满足客户要求。

报告人：Queena

审核人：Jim

日期：2024/01/19

